

<b>Студијски програм:</b> Производно машинство			
<b>Врста и ниво студија:</b> Основне струковне студије			
<b>Назив предмета:</b> ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ			
<b>Наставник:</b> Драган Ж. Трифуновић			
<b>Статус предмета:</b> обавезан			
<b>Број ЕСПБ:</b> 6			
<b>Услов:</b> Нема			
<b>Циљ предмета</b> Циљ је да студенти овладају потребним знањима о синхронизовању обављања производних операција у времену и простору у оквиру избора производне технологије, уз оптимално трајање производног циклуса.			
<b>Исход предмета</b> Након положеног испита студент <b>зна:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основне појмове о планирању производних процеса,</li> <li>- <b>разуме</b> основну улогу регулисања производних процеса у остваривању циљева у производњи,</li> <li>- <b>може да демонстрира</b> израду плана производње уз компјутерску подршку,</li> <li>- <b>може да</b> направи симулацију појединих технолошких операција на рачунару,</li> <li>- <b>може да</b> обједини читав логистички процес везан за производњу,</li> <li>- може да дефинише редослед операција и машина конкретне производне технологије.</li> </ul>			
<b>Садржај предмета</b> <i>Теоријска настава</i> Основни елементи производних процеса и технологија. Планско контролни циклус (ПКЦ). Обезбеђење услова за производњу. Производни циклус. Временска структура производног циклуса. Типови организације тока редоследа операција. Модели организовања производње. Свођење најнижег оперативног нивоа на фракталне, холонске целине, као и на флексибилне производне системе уз одговарајућу компјутеризацију и роботизацију. Обезбеђење материјала. Обезбеђење производних капацитета. Обезбеђење алата. Обезбеђивање логистичке подршке. Обезбеђивање потребне информационе подршке. Непосредна припрема и регулисање производње. Методе и технике за подршку ПКЦ. Средства за преузимање података са радних места. Контрола са регулисањем. <i>Практична настава</i> Симулирање конкретног производног процеса у оквиру изабараних производних технологија			
<b>Основна литература</b> 1. Тодић, В., Пројектовање технолошких процеса, Нови Сад, 2004. 2. Булат, В., Кларин, М., Менаџмент производних процеса, ИЦИМ+, Крушевац, 2006.			
<b>Допунска литература</b> 1. Зеленовић, Д., Пројектовање производних система, Београд, 1987. 2. Ђорђевић, Љ., Технолошки процеси, напонска стања у обрадама деформисањем, Крушевац, 2009. 3. <i>Monografija, Đorđević Lj., TEHNOLOŠKI PROCESI, DEFORMACIONA STANJA U OBRADAMA DEFORMISANJEM, ELASTIČNE DEFORMACIJE, VTMŠSS, Trstenik, 2010., CIP – Каталогизација у публикацији Н.библиотеке Србије, 539.371. ISBN 987-86-83803-27-9; Еласто механика COBISS.SR - ID 180778508, Štampanje odobreno Odlukom Nastavnog veća VTMŠSS Trstenik br. 364/2010 - 10 od 26.10.2010.</i> 4. <i>Monografija, Đorđević Lj., TEHNOLOŠKI PROCESI, DEFORMACIONA STANJA U OBRADAMA DEFORMISANJEM, PLASTIČNE DEFORMACIJE, VTMŠSS, Trstenik, 2010., CIP – Каталогизација у публикацији Н.библиотеке Србије, 539.374. ISBN 987-86-83803-26-2; Пласто механика COBISS.SR - ID 180779020, Štampanje odobreno Odlukom Nastavnog veća VTMŠSS Trstenik br. 364/2010 - 10 od 26.10.2010.</i>			
<b>Број часова активне наставе</b>			Остали
Предавања: 2	Вежбе: 2	Други облици наставе: 1	Студ истраживачки рад: 0
			часови
<b>Методе извођења наставе</b> Предавања се изводе методом "ex cathedra" презентацијом наставних садржаја. Вежбе се изводе комбинацијом метода "ex cathedra" и "case". Методом "ex cathedra" се реализује први део аудиторних вежби у обиму 50% наставе. Остали део наставе се реализује методом "case" и обухвата израду <b>практичног семинарског рада</b> студената у Пилот фабрици на конкретним задацима, а из оквира садржаја предмета укључујући и јавну презентацију.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	<b>поена</b>	<b>Завршни испит</b>	<b>поена</b>
Припрема за наставу и присуство настави	<b>10</b>	писмени испит	<b>30</b>
<b>Практични семинарски рад</b>	<b>30</b>	усмени испит	
Припрема за презентацију	<b>10</b>	практично	
Колоквијум	<b>20</b>		

